

Техническое задание на разработку конструкторской документации.

(Техническое задание на разработку заполняется на каждую деталь в отдельности и только в том случае, если отсутствует разработанная КД на штамповую оснастку.)

1	Наименование детали	По чертежу
2	Обозначение детали	По чертежу
3	Входящая КД	
	-чертеж	Обозначение чертежа
	-мат. модель	Обозначение файла мат. Модели при её наличии
	-ТЗ	При наличии собственного ТЗ указать №ТЗ и число, п.п.4-9 и Приложение 1 можно не заполнять в том случае, если вся необходимая информация указана в ТЗ заказчика
	-прототип	да/нет
	-другое	Наличие схемы переходов и т.д.
4	Материал заготовки/ материал заменитель	
5	Программа выпуска	Количество деталей в год
6	Необходимость разработки схемы переходов штамповки	При наличии приложить к ТЗ чертежи, мат. модели переходов, и заполнить Приложение 1 к данному ТЗ. При необходимости разработки, заполнить п.п. 6-8.
7	Оборудование	
	-Модели прессов	модели имеющихся прессов, их усилия, приложить паспорта к ТЗ (для расчета габаритов штампа, в т.ч. закрытой высоты)
	-подающие устройства	Отсутствие/наличие (при наличии указать уровень (высоту) подачи ленты относительно подштамповой плиты)
	-принимающие устройства	Отсутствие/наличие (при наличии указать тип: мех. лопата, робот и т.п.)
	-другое	
8	Вид заготовки на первой операции	Лента, полоса, единичная заготовка (например лазер)
9	Предполагаемое количество операций и их перечень	Пример: -вырубка заготовки; -гибка; -пробивка отверстий.
10	Шифр штамповой оснастки	Присваивается заказчиком/исполнителем

Приложение 1 к Техническому заданию на разработку конструкторской документации.

Приложение 1 к ТЗ заполняется в том случае, если имеется разработанная схема переходов или у заказчика имеется представление о последовательности изготовления детали.

1	Обозначение детали	по чертежу
2	Номер и название операции	Например: Оп.10 Вырубка и пробивка
3	Вид заготовки	единичная/лента/полоса
4	Кол-во деталей за один ход	1/2/4
5	Тип штампа	Простого действия/совмещенный/ последовательный и тд
6	Оборудование	
	Модель	По паспорту
	Усилие	По паспорту
	Рекомендованная закрытая высота штампа	При необходимости, в мм
	Устройства механизации, автоматизация	Устройства подачи и съема, роботы и конвейерные линии
7	Размер до зеркала	При необходимости, в мм
8	Установка заготовки и направление	Например: вручную с фронта/ автоматически слева и т.п.
9	Съем детали и направление	Например: вручную на фронт/ на склиз влево и т.п.
10	Удаление отхода и направление	Например: на провал/ пневмосдув в тыл и т.п.
11	Фиксация заготовки в штампе	При особых требованиях
12	Тип подачи усилия на прижим	Маркет/ пружины/ доп. буфер к штампу и т.п.
13	Тип направляющих элементов	При особых требованиях
14	Особые требования	